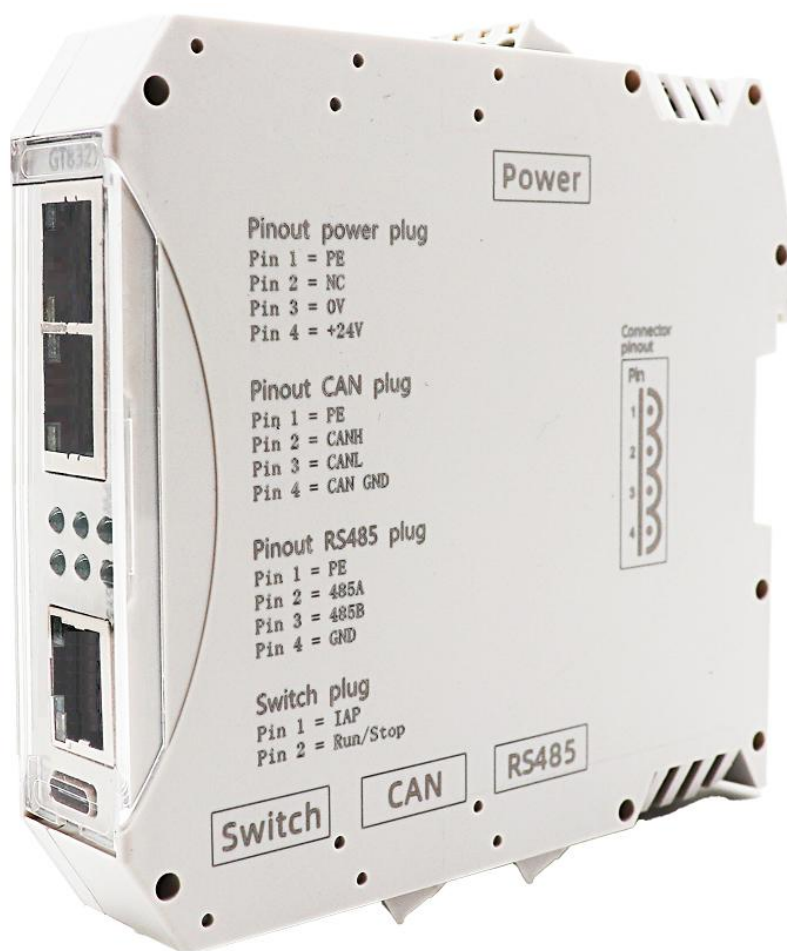


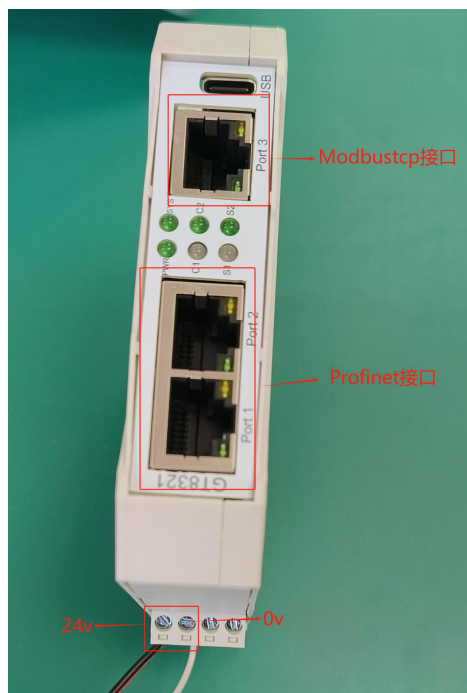
GCAN-GT-8321-MTCPS

Profinet从站转Modbus Tcp从站

简易操作手册



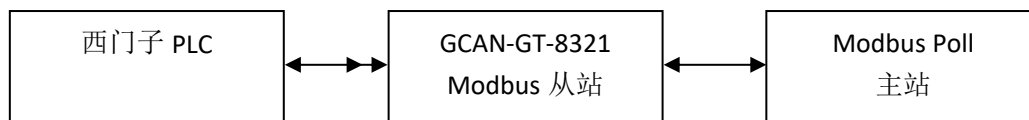
1.1 8321-MTCPS 设备接线



2.1 与 Modbus TCP 主站通讯转换流程

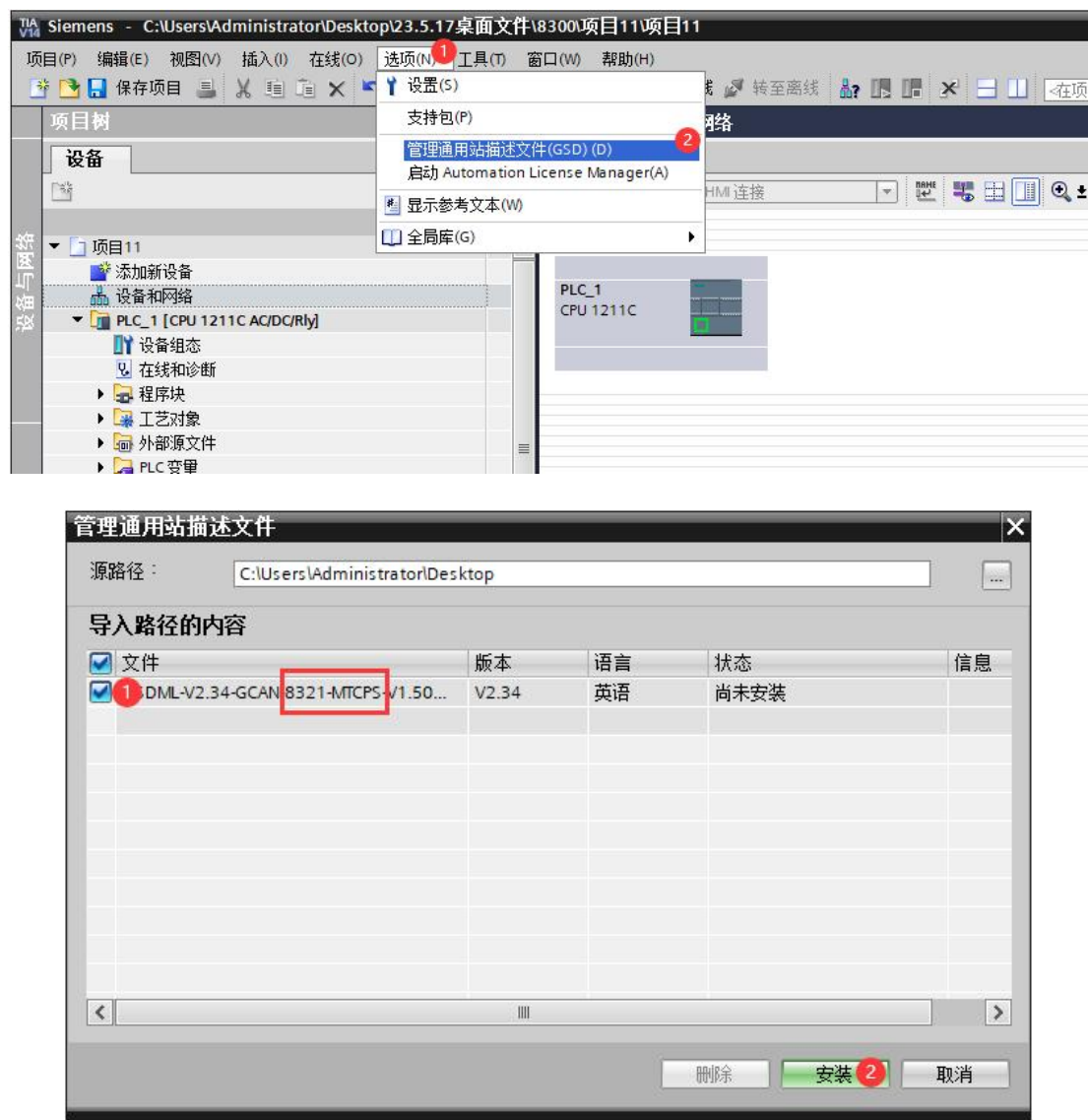
GCAN-GT-8321/8311-MTCPS，操作方法一致，这里以 8321 为例。西门子 PLC 可以通过 8321 网关，与 Modbus TCP 主站进行通讯：

GCAN-GT-8321-MRTUS，以西门子 PLC 通过 8321 网关与 Modbus Poll 软件通讯为例（软件模拟 Modbus 主站）：西门子 PLC 的 **Profinet 接口** 连接 8321 的 **Profinet 接口**，8321 的 **以太网接口** 连接上位机。

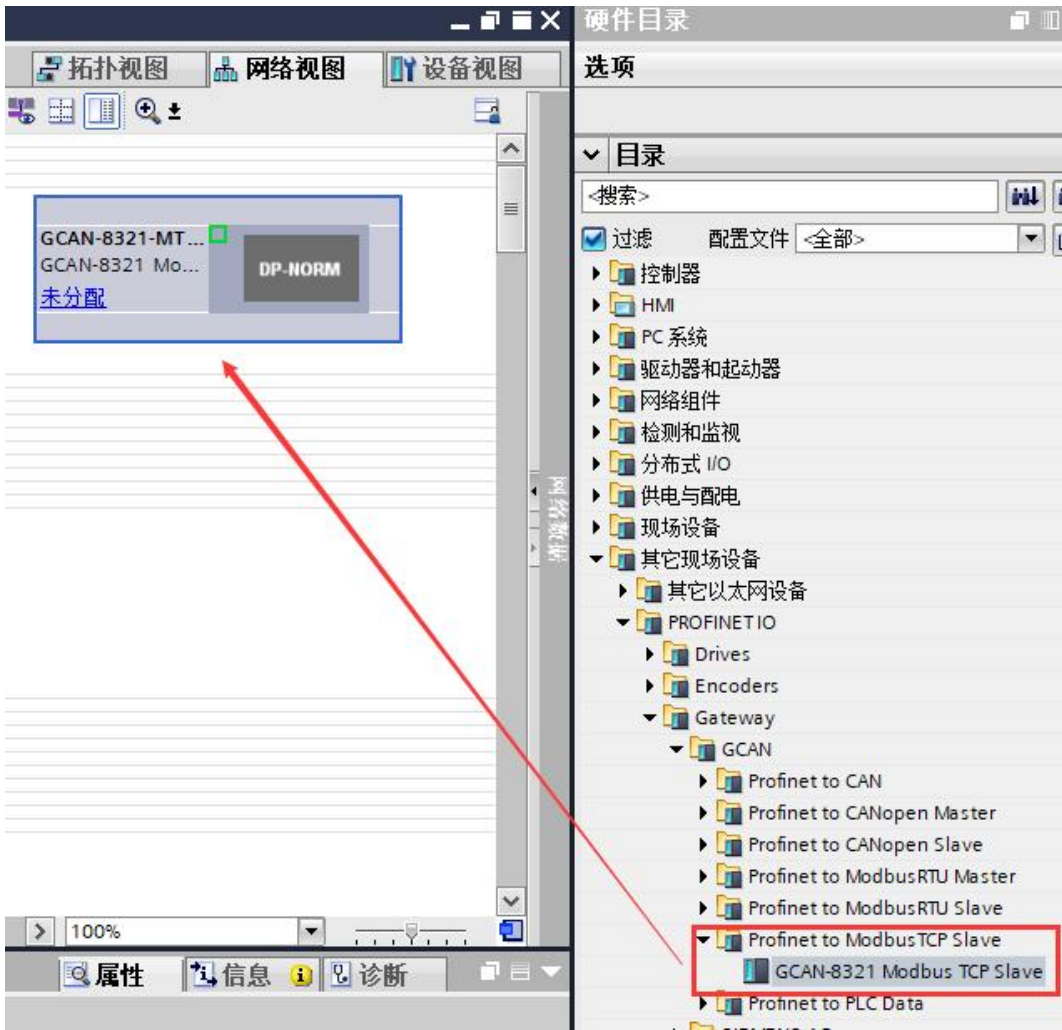


3.2 设备使用

西门子，添加随货光盘自带的“8321-MTCPS”通用站描述文件 GSD：



添加 8321 Modbus TCP Slave 模块:

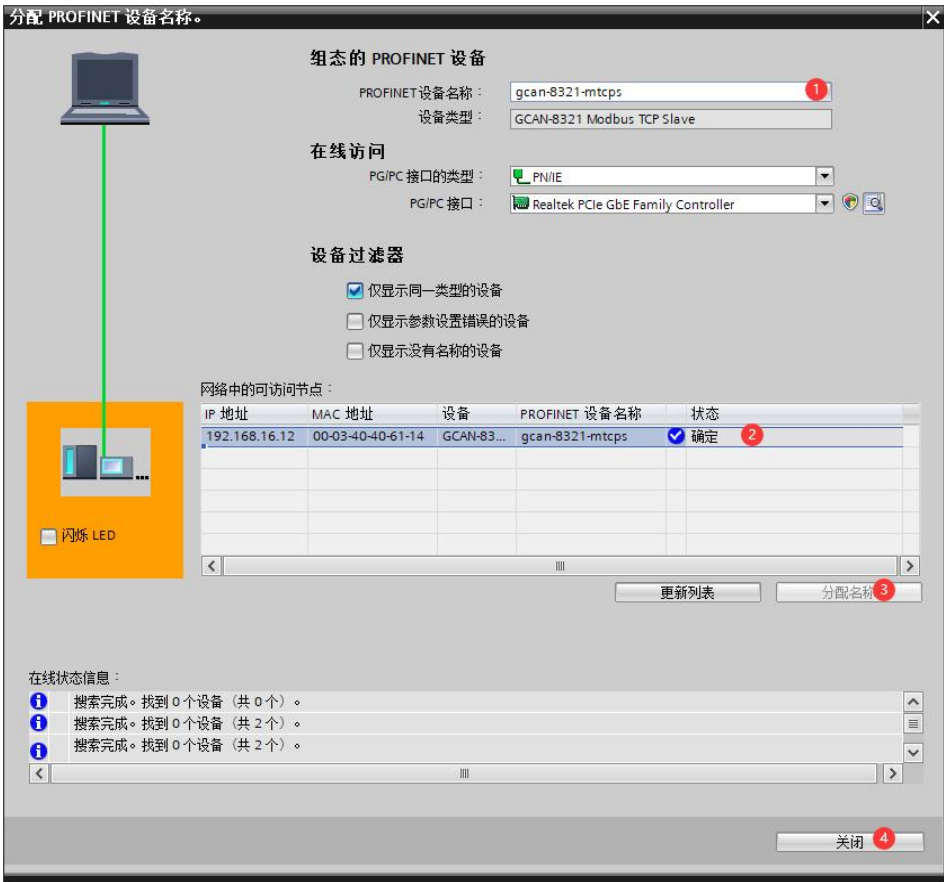


连接西门子 PLC，分配设备:



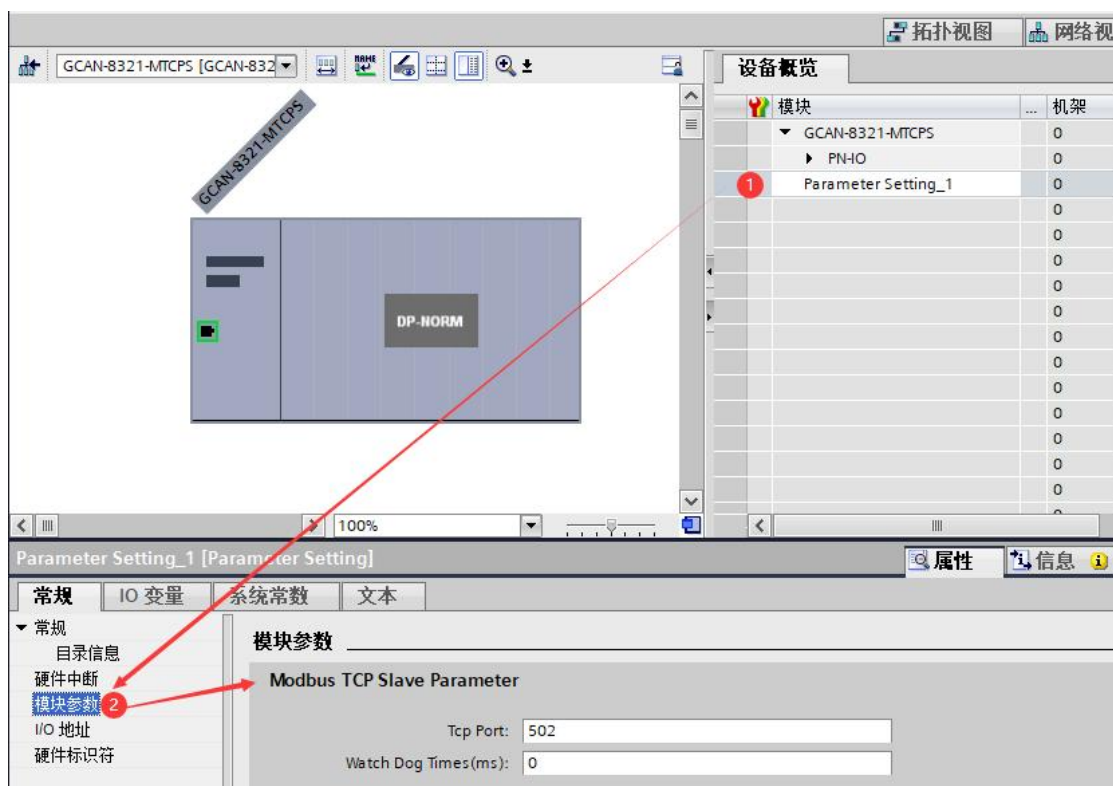


分配设备名称：

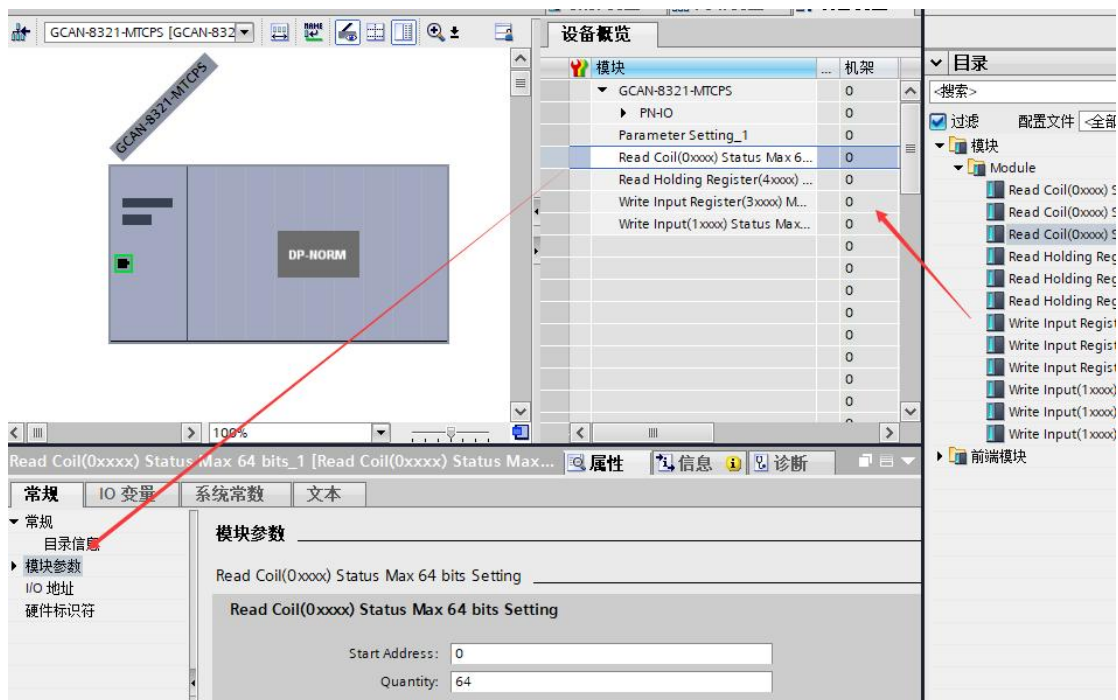


选中 8321 模块，配置 Modbus TCP Slave 参数：

1) 端口号：



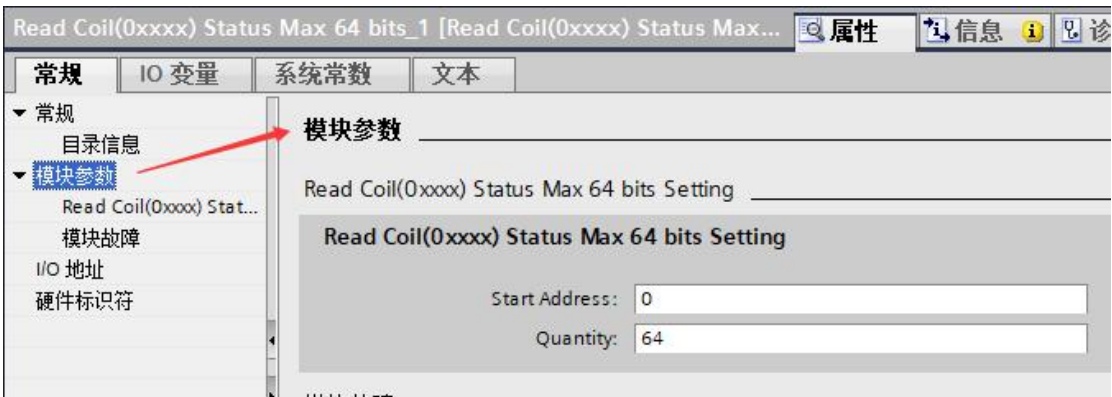
添加 Modbus 数据接收/发送功能块：



3.2.1 Read 模块

接收 Read 模块参数页设置西门子 PLC 接收到的 Modbus 主站“数据”的相关参数，以（0xxx）区为例：

- 1) 起始地址；
- 2) 数据长度；



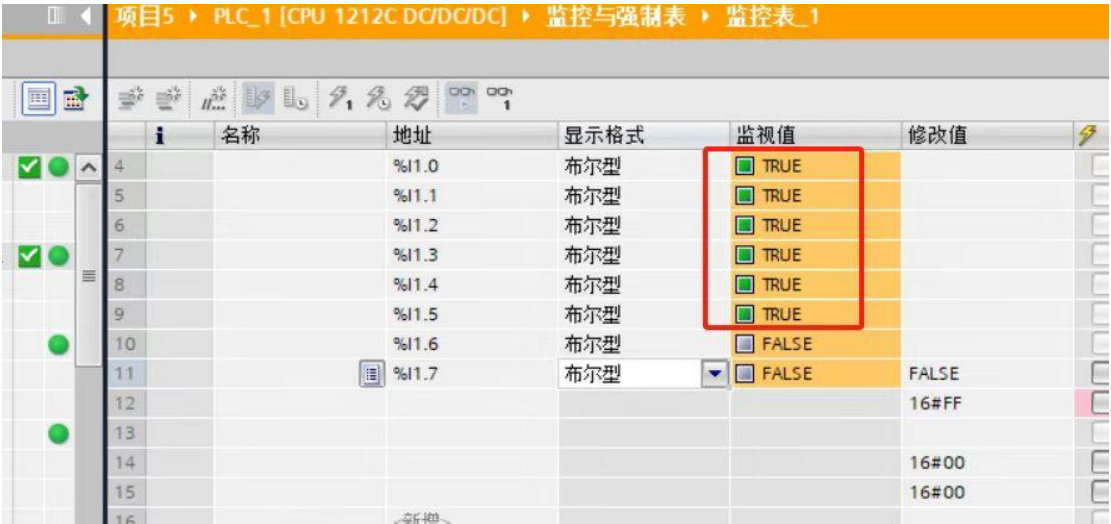
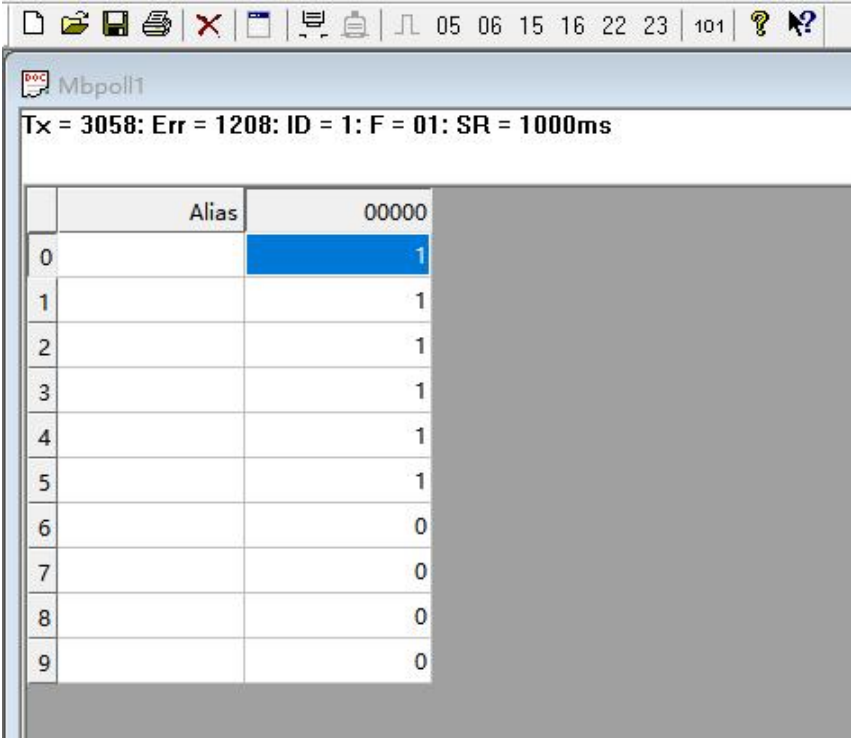
I/O 地址页设置当前接收 Modbus 数据的地址：



客户只需要控制对应的地址即可获取西门子 PLC 接收到的 Modbus 主站发送的“数据”。

Read Coil(0xxxx) Status Max 64 bits_1 [Read Coil(0xxxx) Status Max...						
属性 信息						
常规	IO 变量	系统常数	文本			
名称	类型	地址	变量表	注释		
	Bool	%I1.0				
	Bool	%I1.1				
	Bool	%I1.2				
	Bool	%I1.3				
	Bool	%I1.4				
	Bool	%I1.5				
	Bool	%I1.6				
	Bool	%I1.7				
	Bool	%I2.0				
	Bool	%I2.1				
	Bool	%I2.2				
	Bool	%I2.3				

接下来我们下载西门子 PLC 程序,之后用 Modbus Poll 软件与 8321 设备 Modbus Tcp 通信口连接, Modbus Poll 用 15 功能码写 6 个线圈, 我们可以在西门子 PLC 博图软件中看到置为 1 的状态

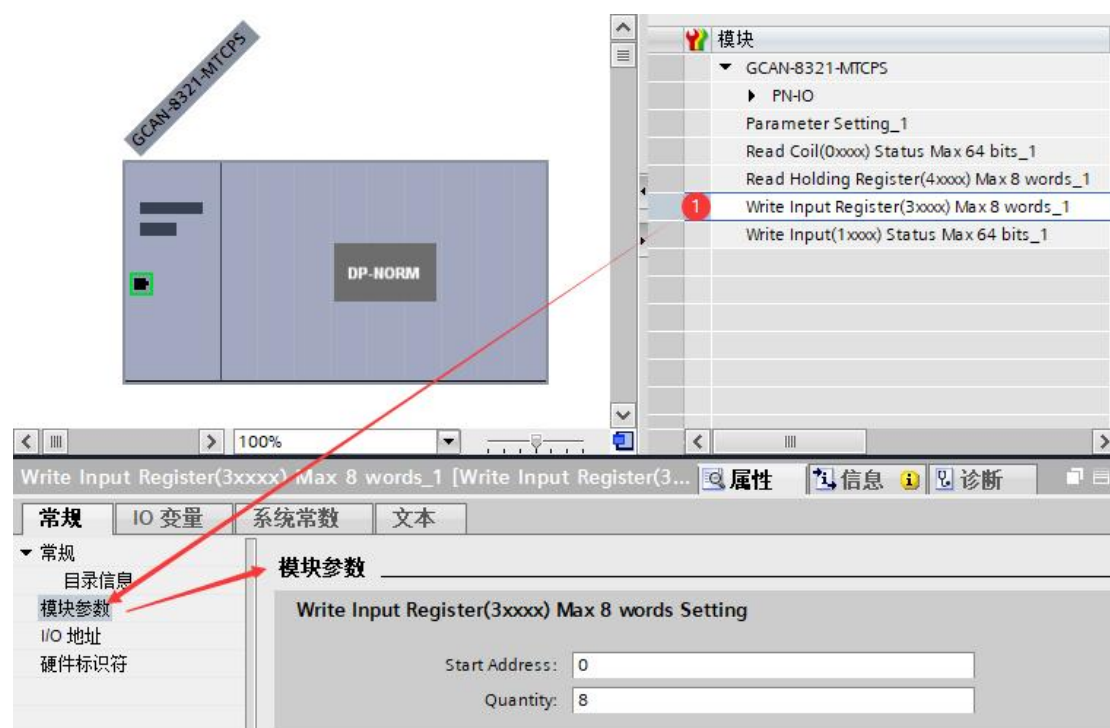


由此证明通信成功

3.2.2 Write 模块

发送 Write 模块参数页设置西门子 PLC 发送给 Modbus 主站“数据”的相关参数，以(3xxx)区为例：

- 1) 起始地址；
- 2) 数据长度；



I/O 地址页设置发送 Modbus 数据的地址：



客户只需要控制对应的地址，西门子 PLC 即可发送对应数据给 Modbus 主站。

受控

	%QW70	十六进制	16#FFFF	16#FFFF	☒
	%QW72	十六进制	16#0064	16#0064	☒
	%QW74	十六进制	16#0064	16#0064	☒
	%QW76	十六进制	16#0064	16#0064	☒
	%QW78	十六进制	16#0064	16#0064	☒
	%QW80	十六进制	16#0100	16#0100	☒
	%QW82	十六进制	16#0100	16#0100	☒

Tx = 14: Err = 0: ID = 1: F = 04: SR = 1000ms

	Alias	00000
0		0xFFFF
1		0x0064
2		0x0064
3		0x0064
4		0x0064
5		0x0100
6		0x0100
7		0x0000
8		
9		